

Spécifications techniques

Dimensions

Les cotes indiquées dans ce catalogue sont exprimées en millimètres.

Il est toléré 1 mm en moins sur la largeur ; 0,3 mm en moins sur l'épaisseur et +/- 5 mm sur la longueur.

Traitement de surface

Le zingage électrolytique (Zn) est un traitement appliqué sur pièce acier suivi d'une passivation.

Il se décline généralement sous trois couleurs : jaune, blanc et noir.

Au zingage électrolytique peut être appliqué un thermo-laquage polyester (Zn+poudré).

Matières

Inox 304 : acier inoxydable offrant une bonne résistance à la corrosion.

Inox 316 L : acier inoxydable offrant une excellente résistance à la corrosion en milieu acide ou contenant des chlorures (applications marines, utilisation lors de conditions de corrosion particulièrement sévères).

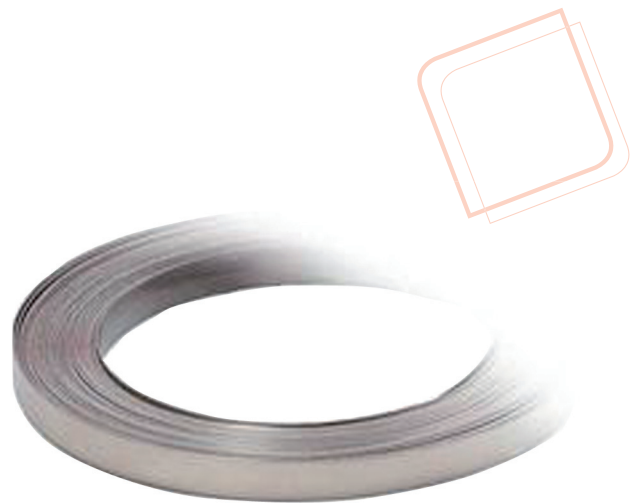
Acier : nos matières en acier doux sont de type laminé à chaud ou laminé à froid. Ce type de matériaux nécessite un traitement de surface pour le rendre résistant face aux conditions extérieures.

Aluminium : métal argenté de faible densité (3 fois plus léger que l'acier), facilement malléable et offrant une bonne résistance à l'oxydation et à la corrosion avec un traitement de surface complémentaire de type anodisation.

Cupro-aluminium : alliage de cuivre et d'aluminium caractérisé par une bonne résistance à la corrosion et des caractéristiques mécaniques élevées.

Composite : terme générique employé pour des matières thermoplastiques de type polyamide (chargé ou non en fibre de verre), ou de type polypropylène ou ABS.

Zamak : matière à dominante de zinc, injectée dans un moule de fonderie dont les caractéristiques mécaniques sont similaires à l'aluminium (sa densité est comprise entre l'acier et l'aluminium) et dont les caractéristiques techniques permettent de réaliser des pièces de faible épaisseur avec une surface d'aspect polie.



Laquage

Poudrage polyester puis cuisson au four.

Nos nuances RAL standards sont : RAL 9016 (blanc) et 9005 (noir).

Le RAL 9010 n'est pas considéré comme un RAL classique et est donc géré en multi-RAL.

Toutefois, certains produits ayant une forte demande sont présentés dans le catalogue en RAL 9010.

Les matières composites, de par leur nature, ont des brillances et des teintes qui ne correspondent pas à la gamme RAL. Nous nous efforçons de les harmoniser avec les pièces laquées.

Un laquage multi-RAL classique ou sablé est possible selon choix du RAL à partir d'un nuancier (fourni sur demande).

Taux de brillance standard (variation +/- 5% admise) :

Tirard (volet)	Tirard (portail)	Burgaud (volet)
RAL9005 : 30% (satiné)	RAL9005 : 80% (brillant)	RAL9005 : 30% (satiné)
RAL9016 : 80% (brillant)	RAL9016 : 80% (brillant)	RAL9016 : 80% (brillant)

La création d'une deuxième ligne de laquage nous permet de répondre à toutes vos demandes pour le laquage multi-RAL.

Les articles disponibles en multi-RAL sont indiqués par le pictogramme  en face de la référence article à considérer sur votre bon de commande.

Merci d'indiquer également sur votre bon de commande la teinte RAL souhaitée ainsi que le taux de brillance.

Exemple : 3ES92009 RAL5024 30% brillance (satiné)

Le coût de laquage pièce, le forfait laquage ainsi que le délai varient selon la nuance RAL souhaitée, nous consulter.



Spécifications techniques

Précautions d'emploi

Le choix et l'adaptation de nos articles pour l'équipement de fermetures sont sous la responsabilité du prescripteur en fonction de leur adéquation entre le matériau, le traitement de surface, le matériau support et la zone géographique de destination.

Certains matériaux ou traitements de surface utilisés pour la fabrication de nos articles ne sont pas compatibles avec les différents milieux géographiques.

Nous rappelons qu'en bord de mer, il est conseillé d'utiliser des produits en inox 316 L ou aluminium anodisé (sur demande).

Tous les produits en acier, même traités, doivent être protégés par une peinture de finition pour éviter la corrosion. Cette finition est à la charge des poseurs ou utilisateurs.

Avant d'effectuer un traitement complémentaire ou d'entretien sur nos accessoires, il est nécessaire de se renseigner sur la compatibilité avec le traitement de base.

Nous ne pourrions être tenus responsables en cas de fabrication, stockage, entreposage ou pose non conformes à nos conseils, préconisations ou aux règles de l'art ainsi qu'en cas de montage et d'utilisation inappropriés de nos accessoires ou de leur support.

Délais

Nos délais varient en fonction des produits et du lieu de fabrication.

Tirard

sur stock	7 à 14 jours
sur Cde	7 à 14 jours
sur devis	délaï à confirmer

Burgaud

sur stock	7 à 14 jours
sur Cde	14 à 21 jours
sur devis	délaï à confirmer

Fabrication sur-mesure

Notre équipe est à votre écoute pour vous conseiller et vous accompagner dans tous vos projets.

N'hésitez pas à nous consulter pour tout besoin de réalisation sur-mesure, adapté à vos besoins.

Reach

Nos articles ne sont pas soumis à enregistrement.

Afin de respecter la Réglementation Reach (en **R**egistrement, **e**valuation et **a**utorisation des substances chimiques), nous veillons à ce que nos fournisseurs remplissent leurs obligations d'enregistrement pour les matières premières et composants pour les utilisations qui nous concernent.

Abréviations

Rep	Repère
Ø	Diamètre
□	Carré
Lg	Longueur
l	Largeur
ht	Hauteur
Ep	Epaisseur
Cdt	Conditionnement
u	Unitaire
HT	Hors taxes

Ce catalogue est exclusivement destiné aux professionnels.
Toute reproduction partielle ou totale est strictement interdite sans demande d'autorisation préalable.

Informations et photos non contractuelles.

Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications ou améliorations produits sans préavis.

Edition Septembre 2011