

Penture **INTERMÉDIAIRE NŒUD ROULÉ** en ALUMINIUM



À commander chez **BURGAUD SAS**
Rue des Paludiers - Z.I. Les Mares
F-85270 Saint-Hilaire-de-Riez
E-mail : contact@idspe.tech
Tél : 02.51.55.12.16 / Fax : 02.51.54.62.01

Votre demande :

- Bon de commande
 Devis

Société : _____ Code client : _____

Contact : _____ Réf.commande : _____

E-mail : _____ Réf.chantier : _____

ÉTAPE 1 : Configurez votre produit (⚠ 1 fiche produit par article)

SECTION

35x4

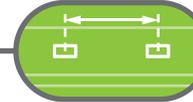


PERÇAGE



- Par défaut $\varnothing 7,5$ mm
 Trou carré $\varnothing 6,5$ mm
 Trou rond $\varnothing 5,2$ mm
 Non percé
 Autre (nous consulter)

DIMENSION, ENTRAXE et TROU



- H = 150 (E = 100)
 H = 200 (E = 100)
 H = 300 (E = 200)

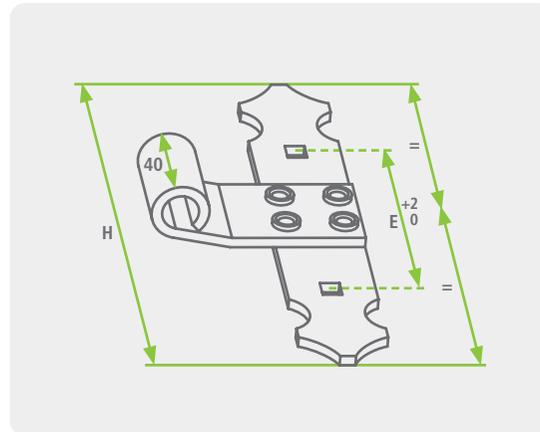
Autre H (maxi 400mm) _____ mm
Nombre de trous _____
Entraxe fixe (E) _____ mm

Ø DE L'ŒIL



⚠ Le diamètre de l'œil doit être supérieur ou égal à 2 fois l'épaisseur

- Ø12 Par défaut $\varnothing 14$ mm
 Ø16 Ø18 Ø20 Autre (nous consulter)



EXTRÉMITÉ



- Par défaut

COUDAGE (Contraintes dimensionnelles indicatives nécessitant une validation par nos services.)

<p>K </p>	<p>I </p>	<p>J </p>	<p>G </p>	<p>H </p>
------------------	------------------	------------------	------------------	------------------

Contraintes dimensionnelles : x = _____ mm y = _____ mm V = _____ mm ⚠ La cote y est comprise entre l'axe du noeud et le dessous de la penture.

ÉTAPE 2 : Souhaitez-vous une contre-penture?

- Oui - Épaisseur : 3 mm
- Entraxe et perçage :
 Non identiques à votre penture

ÉTAPE 3 : Finalisez votre produit

- Brut
 Poudré
- Noir N9005 SAT (30%)
 Blanc B9016 BRI (80%)
 Multi-RAL _____
- Satiné (30%) ou Brillant (80%)

QTÉ _____ Unité(s)

DÉLAIS _____

Cachet et signature du client