Penture **INTERMÉDIAIRE** en ACIER

IDSPÉ, une création Tirard & Burgaud pour « un style à votre mesure » | www.idspe.tech

Penture INTERMÉDIAIRE en ACIER				IDSPE June to community
Votre demande : Bon de commande Devis	Société :		Code client :	À commander chez BURGAUD SAS Rue des Paludiers - Z.I. Les Mares F-85270 Saint-Hilaire-de-Riez E-mail : contact@idspe.tech Tél : 02.51.55.12.16 / Fax : 02.51.54.62.01
SECTION 30x3,5 39x3,5 30x4,5 34x3,5 40x6 34x4,5 50x6	PERÇAGE Par défaut Ø7,5 mm ou Ø10,5 mm (pour les longueur 50) Autre Non percé	ENTRAXE et TROU Entraxe par défaut Position et nombres des trous pour : - H ≤ 250 : 2 trous - H > 250 : 3 trous Le dernier trou se trouve à 60 mm au bout de la branche quelque soit l'extrémité.	Entraxe spécifique Nombre de trous Entraxe fixe mm	ÉTAPE 2 : Finalisez votre produit Brut Zn Zingué (couche épaisse) Poudré Zn Zingué + poudré Noir N9005 SAT (30%) Blanc B9016 BRI (80%)
Ø DE L'ŒIL Le diamètre de l'oeil doit être supérieur ou égal à 2 fois l'épaisseur Ø12 Par défaut Ø14 mm Ø16 Ø18 Ø20 Autre (nous consulter)		: (▲ Ep. du noeud = Ep. de la branche) :	Par défaut Largeur 30-34-39 uniquement Largeur 30-34-39 uniquement Largeur 34-39 uniquement	Multi-RAL
COUDAGE (Contraintes dimensionnelles V:21 V I Contraintes dimensionnelles: y =	indicatives nécessitant une validation par nos services.) $y: 0 \le y \le 110$ $V: 40 \le V \le 135$ $V: mm$ $V = mm$	y≤115 V≤105 G y V V:30≤y≤1: V:15≤V≤1:	47 05 H	Unité(s) Cachet et signature du client