Penture **CHARNIÈRE** en ACIER

IDSPÉ, une création Tirard & Burgaud pour « un style à votre mesure » | www.idspe.tech

Penture CHARNIÈRE en ACIER						IDSPÉ	
Votre demande : Bon de commande Devis	Contact :	Société : Contact : E-mail :			nt : nande : tier :	À commander chez BURGAUD SAS Rue des Paludiers - Z.l. Les Mares F-85270 Saint-Hilaire-de-Riez E-mail : contact@idspe.tech Tél : 02.51.55.12.16 / Fax : 02.51.54.62.01	
ÉTAPE 1 : Configurez votre produit (▲ 1 fiche produit par article) SECTION PERÇAGE ENTRAXE et TROU						ÉTAPE 2 : Finalisez votre produit	
34x3,5 34x4,5 39x3,5 39x4,5	Pa	ou carré Ø6,5 mm ou rond Ø7,5 mm utre (nous consulter)	Entraxe par défaut Position et nombres des trous pour : - H ≤ 250 : 2 trous - H > 250 : 3 trous Le dernier trou se trouve à 60 mm au bout de la branche quelque soit l'extrémité.	Entraxe Nombre de t Entraxe fixe		Axe Zn Zn noir Zn Zn Zn Zn Zingué (couche épaisse) Poudré Zn Zingué + poudré	
SENS Modèle GAUCHE (schéma) Modèle DROIT	•	Axe acier Modèle gauche			EXTRÉMITÉ Par défaut	Noir N9005 SAT (30%) Blanc B9016 BRI (80%) Multi-RAL Satiné (30%) ou Brillant (80%)	
Ø DE L'ŒIL Ø14 (axe fourni)	W (38 mm mini / 100 mm ma				Unité(s)		
	COUDAG	(Contraintes dimensionnelles indicatives	nécessitant une validation par nos service	es.)		Cachet et signature du client	