

# Penture **INTERMÉDIAIRE** en INOX 316L

# IDSPÉ

À commander chez BURGAUD SAS  
Rue des Paludiers - Z.I. Les Mares  
F-85270 Saint-Hilaire-de-Riez  
E-mail : contact@idspe.tech  
Tél : 02.51.55.12.16 / Fax : 02.51.54.62.01

Votre demande :

- Bon de commande  
 Devis

Société : \_\_\_\_\_ Code client : \_\_\_\_\_

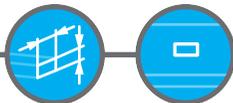
Contact : \_\_\_\_\_ Réf.commande : \_\_\_\_\_

E-mail : \_\_\_\_\_ Réf.chantier : \_\_\_\_\_

## ÉTAPE 1 : Configurez votre produit ( ⚠ 1 fiche produit par article)

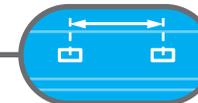
### SECTION et PERÇAGE

- 35x4 } perçage :  $\varnothing 7,5$  mm  
 40x5



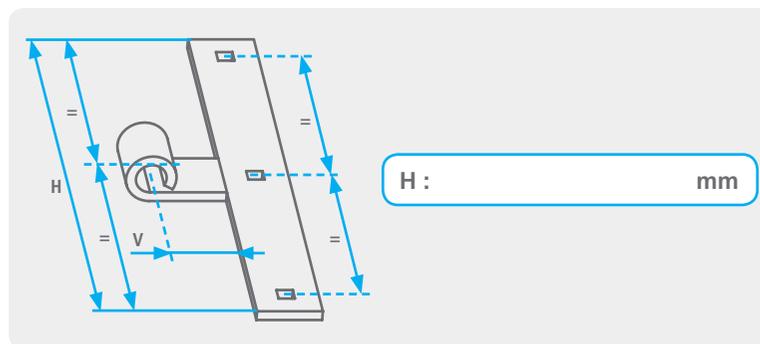
### ENTRAXE et TROU

- Entraxe par défaut  
Position et nombres des trous pour :  
-  $H \leq 250$  : 2 trous  
-  $H > 250$  : 3 trous  
Le dernier trou se trouve à 60 mm au bout de la branche quelque soit l'extrémité.
- Entraxe spécifique  
Nombre de trous \_\_\_\_\_
- Entraxe fixe \_\_\_\_\_ mm



### Ø DE L'ŒIL

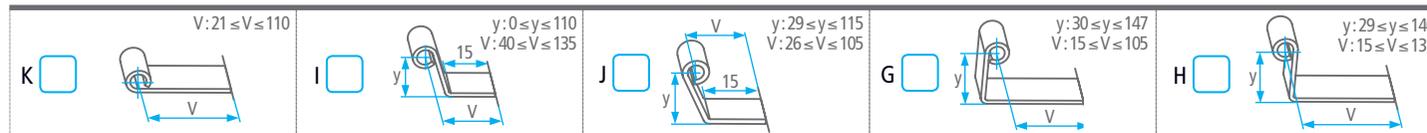
- Le diamètre de l'oeil doit être supérieur ou égal à 2 fois l'épaisseur
- Par défaut  $\varnothing 14$  mm  
  $\varnothing 16$



### EXTRÉMITÉ



### COUDAGE (Contraintes dimensionnelles indicatives nécessitant une validation par nos services.)



Contraintes dimensionnelles : y = \_\_\_\_\_ mm V = \_\_\_\_\_ mm

## ÉTAPE 2 : Finalisez votre produit

- Brut
- Passivation
- Polissage chimique
- Poudré
- Noir N9005 SAT (30%)
- Blanc B9016 BRI (80%)
- Multi-RAL \_\_\_\_\_
- Satiné (30%) ou  Brillant (80%)

QTÉ \_\_\_\_\_ Unité(s)

DÉLAIS \_\_\_\_\_

Cachet et signature du client