

Penture **ÉQUERRE** en **INOX 316L**

Votre demande :

- ☐ Bon de commande
☐ Devis

Société : _____

Contact : _____

E-mail : _____

Code client : _____

Réf.commande : _____

Réf.chantier : _____

ÉTAPE 1 : Configurez votre produit (1 fiche produit par article)

SECTION et PERÇAGE

- ☐ 35x4 } perçage : $\varnothing 7,5$ mm
☐ 40x5

SENS

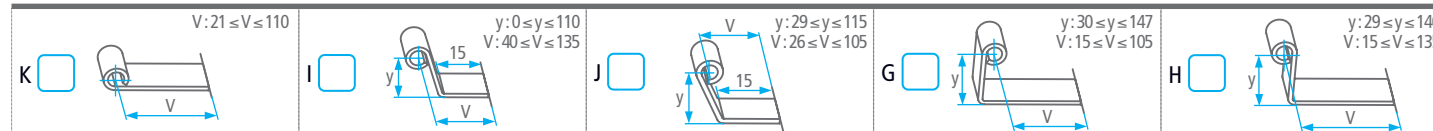
- ☐ Modèle GAUCHE (schéma)
☐ Modèle DROIT

Ø DE L'ŒIL

! Le diamètre de l'oeil doit être supérieur ou égal à 2 fois l'épaisseur

- ☐ Par défaut $\varnothing 14$ mm
☐ $\varnothing 16$

COUDAGE (Contraintes dimensionnelles indicatives nécessitant une validation par nos services.)



Contraintes dimensionnelles : y = _____ mm V = _____ mm

ENTRAXE et TROU

☐ Entraxe par défaut

Position et nombres des trous pour : $L/H \leq 400$: 2 trous | $400 < L/H \leq 600$: 3 trous | $600 < L/H \leq 800$: 4 trous
Le dernier trou se trouve à 60 mm au bout des branches quelque soit l'extrémité. 1 perçage dans l'angle.

☐ Entraxe spécifique

Angle

- ☐ 1 trou
☐ 2 trous

Branche horizontale

Nombre de trous _____

Entraxe fixe _____ mm

Branche verticale

Nombre de trous _____

Entraxe fixe _____ mm

EXTRÉMITÉ



IDSPÉ

À commander chez **BURGAUD SAS**
Rue des Paludiers - Z.I. Les Mares
F-85270 Saint-Hilaire-de-Riez
E-mail : contact@idspe.tech
Tél : 02.51.55.12.16 / Fax : 02.51.54.62.01



ÉTAPE 2 : Finalisez votre produit

☐ Brut

☐ Polissage chimique

☐ Poudré

☐ Noir N9005 SAT (30%)

☐ Blanc B9016 BRI (80%)

☐ Multi-RAL _____

☐ Satiné (30%) ou ☐ Brillant (80%)

QTE



Unité(s)

DÉLAIS



Cachet et signature du client