

Penture **INTERMÉDIAIRE** en INOX 316L

IDSPÉ

Votre demande :

☐ Bon de commande

☐ Devis

Société : _____

Contact : _____

E-mail : _____

Code client : _____

Réf.commande : _____

Réf.chantier : _____

À commander chez BURGAUD SAS
Rue des Paludiers - Z.I. Les Mares
F-85270 Saint-Hilaire-de-Riez
E-mail : contact@idspe.tech
Tél : 02.51.55.12.16 / Fax : 02.51.54.62.01

ÉTAPE 1 : Configurez votre produit (1 fiche produit par article)

SECTION et PERÇAGE

☐ 35x4 } perçage : $\varnothing 7,5$ mm
☐ 40x5



ENTRAXE et TROU

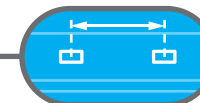
☐ Entraxe par défaut

Position et nombres des trous pour :
- $H \leq 250$: 2 trous
- $H > 250$: 3 trous
Le dernier trou se trouve à 60 mm
au bout de la branche quelque soit
l'extrémité.

☐ Entraxe spécifique

Nombre de trous _____

☐ Entraxe fixe _____ mm

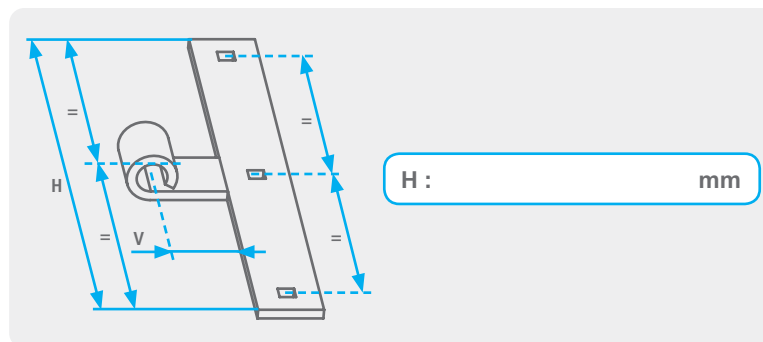


Ø DE L'ŒIL

! Le diamètre de l'oeil
doit être supérieur
ou égal à 2 fois l'épaisseur

☐ Par défaut $\varnothing 14$ mm

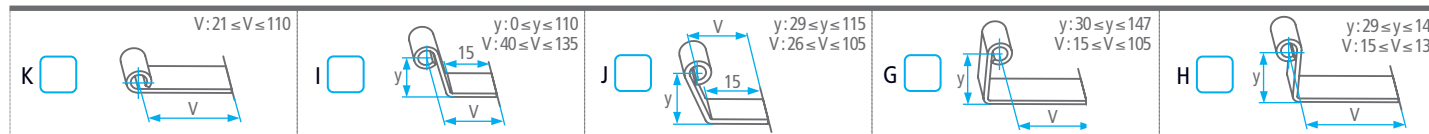
☐ $\varnothing 16$



EXTRÉMITÉ



COUDAGE (Contraintes dimensionnelles indicatives nécessitant une validation par nos services.)



Contraintes dimensionnelles : y = _____ mm V = _____ mm

IDSPÉ, une création Tirard & Burgaud pour « un style à votre mesure » | www.idspe.tech



ÉTAPE 2 : Finalisez votre produit

☐ Brut

☐ Polissage chimique

☐ Poudré

☐ Noir N9005 SAT (30%)

☐ Blanc B9016 BRI (80%)

☐ Multi-RAL _____

☐ Satiné (30%) ou ☐ Brillant (80%)

QTÉ



Unité(s)

DÉLAIS



Cachet et signature du client